



Luglio 2008

Revisione Settembre 2015

CODICE PRODOTTO: F012 – F014 – F015 – F029 – F024

DENOMINAZIONE: FERROMICACEO ACRILICO 2K ZINCO ADERENTE ANTIGRAFFIO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Prodotto a base acrilico-uretanica con ottima adesione sui metalli, anche su acciaio zincato. La composizione con ossido di ferro micaceo permette di ottenere un gradevole effetto estetico di fero antico unitamente ad una eccezionale protezione anticorrosiva. La sua formula arricchita in resina acrilica permette di ottenere un film semilucido e resistente ai graffi superficiali.

IMPIEGO RACCOMANDATO: Si applica su superfici in acciaio o acciaio zincato di cancelli, recinzioni, ringhiere ed in genere strutture metalliche per le quali è prevista una lunga ed efficace protezione nel tempo, oltre al particolare gradevole effetto estetico.

MECCANISMO DI INDURIMENTO: Polimerizzazione per reazione tra i componenti.

CARATTERISTICHE FISICHE:

Colore: vedi cartella colori AMICA.
Tinte della mazzetta AMICA ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante (cod. F014)

Aspetto del film: semilucido

Peso specifico (A + B): 1,35 - 1,40 kg./l.

Peso specifico A: 1,40 - 1,50 kg./l.

Peso specifico B: 1 kg./l.

Catalizzatore: Catalizzatore (cod. 1512)

Solidi in peso: 67%

Solidi in volume: 48%

Spessore tipico di applicazione: 50 micron per mano

Flash point: 22°C

Viscosità: 100 - 150" Ford 4 a 20°C



FERROMICACEO ACRILICO 2K ZINCO ADERENTE ANTIGRAFFIO cod. F012 – F014 – F015 – F029 – F024

VOC: 32,47%
450 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA:

Film secco (micron): 50
Film umido(micron): 100
Resa teorica: mq/kg 6,6

PRIMERS CONSIGLIATI: il prodotto non necessita dell'applicazione di un fondo. Può essere applicato sopra Fondi epossidici (serie 15000, 15300, 15200); Surface Tolerant (cod. E077); Fondi acrilici (cod. 11200; serie 11700).

FINITURE CONSIGLIATE: il prodotto non necessita dell'applicazione di un prodotto di finitura.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE: E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito.

Acciaio al carbonio: Rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbiatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.

Acciaio zincato: Sgrassare e carteggiare (carta abrasiva grana 150), oppure leggerissima sabbiatura.

Attenzione: nel caso di strutture in acciaio zincato destinate all'esposizione prolungata alle intemperie, non si può prescindere dall'applicazione di un adeguato spessore protettivo di almeno 100 micron, ottenibile o con l'applicazione di più mani dello stesso prodotto o con l'applicazione di un idoneo Fondo acrilico od epossidico (cod. 11200 o 15000).

Alluminio: primerizzare con Fondi epossidici (serie 15000, 15300, 15200).

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE: La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C, in atmosfera né nebbiosa né piovosa. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.



FERROMICACEO ACRILICO 2K ZINCO ADERENTE ANTIGRAFFIO cod. F012 – F014 – F015 – F029 – F024

METODO DI APPLICAZIONE:

Spruzzo: convenzionale od airless
Pennello: solo su piccole superfici
Rullo: solo su piccole superfici

DATI DI APPLICAZIONE *:

Diluyente: diluente acrilico (cod. 00015)
Rapporto di miscelazione in peso: 100 : 20 con catalizzatore cod. 1512
Rapporto di miscelazione in volume: 3 : 1 con catalizzatore cod. 1512
Pot-life a 20°C: 4 h

Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello: 150 kg/cm² o maggiore
Tipo di ugello: 0,015
Diluizione: 10 - 15%

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione serbatoio: 4 - 5 kg./cm²
Pressione dell'aria: 0,8 - 1,2 kg/cm²
Tipo di ugello: 1,5 mm
Diluizione: 15 - 20%



FERROMICACEO ACRILICO 2K ZINCO ADERENTE ANTIGRAFFIO cod. F012 – F014 – F015 – F029 – F024

TEMPO DI ESSICCAZIONE:

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h

Asciutto al tatto : 2 h

Asciutto in profondità: 24 h

Sopraverniciabile: con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura della superficie.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf-life: 12 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.

Mescolare accuratamente prima dell'uso.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.