



Luglio 2008

Rev. Luglio 2014

CODICE PRODOTTO: **SERIE 4300 GRANA GROSSA**

SERIE 4310 GRANA FINE

DENOMINAZIONE: **AMICA FERROMICACEO MONOCOMPONENTE ZINCO ADERENTE**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Pittura anticorrosiva formulata con fosfato di zinco, ossido di ferromicaceo ed alluminio lamellare. Si ottengono rivestimenti dotati di eccezionali qualità protettive dalle finiture altamente decorative ad effetto antichizzato.

IMPIEGO RACCOMANDATO: Si può impiegare direttamente sulle superfici metalliche sia in ferro che lamiera zincata, senza l'utilizzo di fondi o primer, in quanto esplica un'azione antiruggine e protettiva di lunga durata.

MECCANISMO DI INDURIMENTO: Essiccazione per ossidazione all'aria.

CARATTERISTICHE FISICHE:

Colore: vedi cartella colori AMICA ZINC
Tinte della mazzetta AMICA ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando i leganti 12048 (cod. 4301) e 12047 (cod. 4310)

Aspetto del film: opaco

Peso Specifico: 1,4 – 1,45 - kg./l.

Solidi in peso: 70%

Solidi in volume: 45 – 50%

Flash point: 38°C

Viscosità: tixo



AMICA FERROMICACEO MONOCOMPONENTE ZINCO ADERENTE serie 4300 – 4310

VOC: 30%
424 gr/l.

SPESSORE DEL FILM E RESA:

Spessore film secco consigliato: per una buona protezione di lunga durata applicare sempre due mani, a distanza di 24 ore, per uno spessore totale di 100 micron.

Film secco (micron): 50

Film umido(micron): 100

Resa teorica: mq/kg 6

PRIMER CONSIGLIATI:

il prodotto non necessita dell'applicazione di un fondo. Può essere applicato sopra Titanfer antiruggine ai fosfati di zinco (serie 4000, 4000AP); Antiruggine a rapida essiccazione (serie 4100); Unipaint primer monocomponente per lamiere zincate (cod. 4731)

FINITURE CONSIGLIATE:

il prodotto non necessita dell'applicazione di un prodotto di finitura.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO –8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Acciaio al carbonio:

eseguire la pulitura meccanica ST-3 e accertarsi che la lamiera sia esente da calamina, ruggine, olio e da qualsiasi altra occasionale impurità.

Acciaio zincato:

microsabbatura o leggera carteggiatura con carta abrasiva 320 e sgrassare con diluente da lavaggio.

Superfici già verniciate:

eliminare eventuali pitture non aderenti in fase di distacco, carteggiare con carta abrasiva 220 – 320 e sgrassare con diluente da lavaggio.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE: Applicare a temperature comprese tra 5 e 35°C. Non applicare su supporti metallici caldi o sotto l'azione diretta del sole.

NOTE: Applicare sempre due mani.



AMICA FERROMICACEO MONOCOMPONENTE ZINCO ADERENTE serie 4300 – 4310

METODO DI APPLICAZIONE:

Spruzzo*:	si
Pennello:	si
Rullo:	si

* L'applicazione a spruzzo è riservata agli utilizzatori professionali che operano nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

DATI DI APPLICAZIONE *:

Diluyente:	Acquaragia (cod. 00009)
	Diluyente acrilico (cod. 00015)

Dati indicativi per l'applicazione a pennello o rullo:

Diluizione:	5 – 10% di Acquaragia (cod. 00009)
--------------------	------------------------------------

Dati indicativi per l'applicazione a spruzzo convenzionale:

Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,5 mm
Diluizione:	8 - 10% di Diluyente acrilico (cod. 00015)

Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,015"
Diluizione:	5 - 8% di Diluyente acrilico (cod. 00015)



AMICA FERROMICACEO MONOCOMPONENTE ZINCO ADERENTE serie 4300 – 4310

TEMPO DI ESSICCAZIONE:

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie:	2 h
Asciutto al tatto:	4 h
Asciutto in profondità:	24 h
Sopraverniciabile:	24 h

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf-life:	12 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.
	Mescolare accuratamente prima dell'uso.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Secondo il D.L. 161 del 27/03/2006 la classificazione è: pitture monocomponente ad alte prestazioni BS 500 mg/l COV pronto all'uso < 500 g./l.

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.