



Luglio 2008

Revisione Marzo 2015

**CODICE PRODOTTO:** 4212

**DENOMINAZIONE:** FONDO ANTIRUGGINE NITRO GRIGIO

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:** Fondo antiruggine monocomponente a base di nitrocellulosa e resine sintetiche. Ha un buon potere coprente ed è dotata di rapidissima essiccazione.

**IMPIEGO RACCOMANDATO:** Si adopera come fondo quando è richiesta un'elevata rapidità di essiccazione. Indicata per la verniciatura di macchine utensili, scaffalature, mobili metallici, ecc.

**MECCANISMO DI INDURIMENTO:** Essiccazione per ossidazione all'aria.

**CARATTERISTICHE FISICHE:**

**Colore:** grigio (cod. 4212)

**Aspetto del film:** opaco

**Peso specifico:** 1,38 – 1,42 kg./l.

**Solidi in peso:** 67 ± 2 %

**Solidi in volume:** 47 ± 2 %

**Spessore tipico di applicazione:** 30 micron

**Flash point:** 4°C

**Viscosità:** > 120" Ford n. 4 a 20°C

**VOC:** 33%

460 g./l.



FONDO ANTIRUGGINE NITRO GRIGIO codice 4212

**SPESSORE DEL FILM E RESA:**

Film secco (micron):	30
Film umido(micron):	65
Resa teorica: mq/kg	11

**FINITURE CONSIGLIATE:**

finiture sintetiche (serie 7100) rapida essiccazione (serie 9000, 8000, 19000) nitro (serie 2000, 3000) poliuretatiche (serie 16000, 17000, 16000G, 17800, 16500) acriliche (11000, 11800, 11900, 11000G, 11800G, 11400, 11300) pitture micacee acriliche 2K (serie 4320, 4330, F/14) pitture micacee mono (serie 4300) clorocaucciù (serie 25000, 25900), finiture all'acqua sia monocomponenti che bicomponenti.

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:**

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

**Ferro:**

Le superfici da trattare devono essere esenti da calamina, ruggine, olio e da qualsiasi altra occasionale impurità. Ove non sia possibile la sabbiatura, sgrassare con nostro diluente nitro (cod. 00001) o da lavaggio (cod. 00008).

**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE:** La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

**METODO DI APPLICAZIONE:**

Spruzzo:	convenzionale od airless
Pennello:	no
Rullo:	no

**DATI DI APPLICAZIONE \*:**

**Diluente:** Diluente nitro super (cod. 00001)



**Dati indicativi per l'applicazione airless:**

<b>Pressione all'ugello:</b>	150 kg/cm <sup>2</sup> o maggiore
<b>Tipo di ugello:</b>	0,012" - 0,015"
<b>Diluizione:</b>	5 - 10%

**Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:**

<b>Pressione serbatoio:</b>	4 - 5 kg./cm <sup>2</sup>
<b>Pressione dell'aria:</b>	0,8 - 1,2 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Tipo di ugello:</b>	1,5 - 1,8 mm
<b>Diluizione:</b>	20 - 30%

**TEMPO DI ESSICCAZIONE:**

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

<b>Asciutto in superficie:</b>	15'
<b>Asciutto al tatto :</b>	30'
<b>Asciutto in profondità:</b>	2 h
<b>Sopraverniciabile:</b>	dopo 1h

**MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:**

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.

<b>Shelf-life:</b>	12 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.
	Mescolare accuratamente prima dell'uso.



---

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

---

**\* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.