



Luglio 2008

Revisione Gennaio 2014

CODICE PRODOTTO: SERIE 19000

DENOMINAZIONE: SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE INDUSTRIALE

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Smalto a base di resine alchidiche che essiccano in tempi brevissimi dando film dotati di buona lucentezza, durezza e resistenza all'esterno.

IMPIEGO RACCOMANDATO: Si usa nella verniciatura di telai di veicoli commerciali, macchine agricole o su strutture metalliche industriali, sia per interno che per esterno.

MECCANISMO DI INDURIMENTO: Ossidazione all'aria.

CARATTERISTICHE FISICHE:

Colore: a richiesta. Tinte ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante 12074

Aspetto del film: lucido > 80 gloss

Peso specifico: 1,20 – 1,26 kg./l.

Solidi in peso 66%

Solidi in volume: 52%

Spessore tipico di applicazione: 30 micron

Flash point: 28°C

Viscosità: 100" Ford 4 a 20°C

VOC: 34%

430 g./l.



SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE INDUSTRIALE serie 19000

SPESSORE DEL FILM E RESA:

Film secco (micron):	30
Film umido(micron):	60
Resa teorica: mq/kg	13

PRIMERS CONSIGLIATI:

Ferro:	Antiruggini monocomponenti (serie 4000, 4100)
Lamiere zincate:	Primer Unipaint (cod. 4731).

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE: La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C, in atmosfera né nebbiosa né piovosa. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

Sopraverniciabilità: Può essere sopravverniciato con se stesso solo bagnato su bagnato.

METODO DI APPLICAZIONE:

Spruzzo:	convenzionale od airless
Pennello:	solo su piccole superfici
Rullo:	solo su piccole superfici

DATI DI APPLICAZIONE *:

Diluente: Diluente nitro (cod. 00001) o Diluente D/4 (cod. 00002)



SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE INDUSTRIALE serie 19000

Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,012" – 0,015"
Diluizione:	5 - 10%

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,2 - 1,5 mm
Diluizione:	15 - 20%

TEMPO DI ESSICCAZIONE:

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie:	1 h
Asciutto al tatto :	2 h
Asciutto in profondità:	18 h

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.

Shelf-life:	12 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.
	Mescolare accuratamente prima dell'uso.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.



SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE INDUSTRIALE serie 19000

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.