



Luglio 2008

Revisione Dicembre 2015

CODICE PRODOTTO: SERIE 17000
DENOMINAZIONE: SMALTO POLIURETANICO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Smalto di finitura a base di resine poliesteri ed isocianati, con ottima durezza e resistenza alle intemperie. Catalizzato con l'induritore alifatico (1512) si ottengono rivestimenti stabili e resistenti all'esterno.

IMPIEGO RACCOMANDATO: Smalto di finitura per la verniciatura di carrozzeria industriale (allestimenti, chassis, furgoni, riverniciatura veicolo usato, sponde camions), macchine agricole, edili, movimento terra, utensili, strutture metalliche industriali in genere.

MECCANISMO DI INDURIMENTO: Polimerizzazione per reazione tra i componenti

CARATTERISTICHE FISICHE:

Colore: a richiesta. Tinte ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante 12031

Aspetto del film: lucido (> 90 gloss)

Peso specifico (A + B): 1,03 - 1,08 kg./l.

Peso specifico A: 1,12 - 1,16 kg./l.

Peso specifico B: 0,96 kg./l.

Catalizzatore: Catalizzatore alifatico (cod. 1512) – se esposto alla luce non ingiallisce

Catalizzatore semialifatico (cod. 1513) – se esposto alla luce mostra un contenuto ingiallimento

Catalizzatore aromatico (cod. 1520) – se esposto alla luce ingiallisce

Solidi in peso 54%

Solidi in volume: 43%

Spessore tipico di applicazione: 40 - 60 micron

Flash point: 22°C

Viscosità: 40" Ford 4 a 20°C



SMALTO POLIURETANICO serie 17000

VOC: 46,5%
507 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA:

Film secco (micron): 30
Film umido(micron): 70
Resa teorica: mq/kg 13

PRIMERS CONSIGLIATI: Fondi epossidici (serie 15000, 15300, 15200); Surface Tolerant (cod. E077); Fondi acrilici (cod. 11200; serie 11700). Può essere applicato su antiruggini monocomponenti (serie 4000, 4100).

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE: E' consigliabile l'applicazione su idoneo fondo o intermedio.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE: La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C, in atmosfera né nebbiosa né piovosa. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

METODO DI APPLICAZIONE:

Spruzzo: convenzionale od airless
Pennello: solo su piccole superfici
Rullo: si solo diluendo con Diluente speciale per applicazioni a rullo (cod. 00040)

DATI DI APPLICAZIONE *:

Diluente: Diluente poliuretanico (cod. 00005)
Rapporto di miscelazione in peso: 100/50
Rapporto di miscelazione in volume: 2 : 1
Pot-life a 20°C: 4 h



Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,012" – 0,015"
Diluizione:	0 - 5%

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,5 mm
Diluizione:	5 - 10%

TEMPO DI ESSICCAZIONE:

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie:	1 h
Asciutto al tatto :	2 h
Asciutto in profondità:	8 h
Sopraverniciabile:	con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura e carteggiatura della superficie.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.

Shelf-life:	24 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.
	Mescolare accuratamente prima dell'uso.



Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.