



SMALTO FENOLICO A RAPIDA ESSICCAZIONE serie 13000

SPESSORE DEL FILM E RESA:

Film secco (micron):	70	54
Film umido(micron):	130	100
Resa teorica: mq/kg	7	9

PRIMERS CONSIGLIATI:

Autoprimerizzante. Può essere applicato su Titanfer antiruggine ai fosfati di zinco (serie 4000, 4000AP); Unipaint primer monocomponente per lamiere zincate (cod. 4731).

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Acciaio al carbonio:

Le superfici da trattare devono essere esenti da calamina, ruggine, olio e da qualsiasi altra occasionale impurità. Sgrassare con nostro diluente nitro (cod. 00001) o da lavaggio (cod. 00008).

Acciaio zincato:

Le superfici devono essere preparate con un primer aggrappante (tipo ns Unipaint)

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE: La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

METODO DI APPLICAZIONE:

Spruzzo:	convenzionale od airless
Pennello:	si solo su piccole superfici
Rullo:	si

DATI DI APPLICAZIONE *:

Diluente: Diluente nitro super (cod. 00001)



SMALTO FENOLICO A RAPIDA ESSICCAZIONE EXTRA serie 13000

Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,012" – 0,015"
Diluizione:	8 - 10%

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,2 - 1,5 mm
Diluizione:	15 - 20%

Dati indicativi per l'applicazione rullo / pennello:

Diluizione:	5%
-------------	----

TEMPO DI ESSICCAZIONE:

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie:	0,5 h
Asciutto al tatto :	1 h
Asciutto in profondità:	24 h

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf-life:	24 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.
	Mescolare accuratamente prima dell'uso.



SMALTO FENOLICO A RAPIDA ESSICCAZIONE EXTRA serie 13000

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.