



Luglio 2008

Revisione Settembre 2015

CODICE PRODOTTO: SERIE 11900
DENOMINAZIONE: SMALTO ACRILICO SEMILUCIDO 70 GLOSS

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Finitura bicomponente a base di resine acriliche ossidrilate, isocianati alifatici, pigmenti ed opacizzanti.

IMPIEGO RACCOMANDATO: Finitura bicomponente con ottime caratteristiche di resistenza all'esterno ed in particolare alla luce. Può essere applicato sia su fondi bicomponenti, come una normale finitura poliuretana, che direttamente su metallo. Ideale per cicli mano-unica Fondo-Finitura ad alta produttività.

MECCANISMO DI INDURIMENTO: Polimerizzazione per reazione tra i componenti.

CARATTERISTICHE FISICHE:

Colore: a richiesta. Tinte ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante 12055

Aspetto del film: semilucido (70 gloss)

Peso specifico (A + B): 1,30 ± 0,05 kg./l.

Peso specifico A: 1,35 ± 0,05 kg./l.

Peso specifico B: 0,98 kg./l.

Catalizzatore: Catalizzatore alifatico non ingiallente (cod. 1512)

Catalizzatore semialifatico (cod. 1513) – se esposto alla luce mostra un contenuto ingiallimento

Solidi in peso: 70%

Solidi in volume: 57%

Spessore tipico di applicazione: 50 micron per mano

Flash point: 22°C



SMALTO ACRILICO SEMILUCIDO 70 GLOSS serie 11900

Viscosità: 90" Ford 4 a 20°C

VOC: 30 %
393 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA:

Film secco (micron): 50

Film umido(micron): 88

Resa teorica: mq/kg 8,7

PRIMERS CONSIGLIATI: Fondi epossidici (serie 15000, 15300, 15200); Surface Tolerant (cod. E077); Fondi acrilici (cod. 11200; serie 11700). Può essere applicato su antiruggini monocomponenti (serie 4000, 4100).

NOTE: Come già precedentemente descritto lo smalto Acrilico semilucido (70 gloss) per le sue caratteristiche di adesione può essere applicato anche direttamente a mano unica su superfici in acciaio al carbonio. Per cicli anticorrosivi si consiglia di far precedere sempre l'applicazione di un primer antiruggine (Fondi epossidici o fondi Acrilici). Nel caso di applicazioni a mano unica Fondo-Finitura di strutture destinate all'esterno, non si può prescindere dall'applicazione di un adeguato spessore protettivo di almeno 100 micron.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE: E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito.

Acciaio al carbonio: Rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbiatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.

Acciaio zincato: primerizzare con Fondi epossidici (serie 15000, 15300, 15200).

Alluminio: primerizzare con Fondi epossidici (serie 15000, 15300, 15200).

Vetroresina: Pulire e carteggiare (carta abrasiva grana 180 – 280)

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE: La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C, in atmosfera né nebbiosa né piovosa. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.



SMALTO ACRILICO SEMILUCIDO 70 GLOSS serie 11900

METODO DI APPLICAZIONE:

Spruzzo:	convenzionale od airless
Pennello:	solo su piccole superfici - diluire con nostro Diluente D/4 (cod. 00002)
Rullo:	solo su piccole superfici - diluire con nostro Diluente D/4 (cod. 00002)

DATI DI APPLICAZIONE *:

Diluente:	diluente acrilico (cod. 00015)
Rapporto di catalisi in peso:	100 : 25 con catalizzatore 1512 e 1513
Pot-life a 20°C:	4 h

Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello:	150 kg/cm ² o maggiore
Tipo di ugello:	0,015" – 0,021"
Diluizione:	0 – 2%

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,5 – 1,8 mm
Diluizione:	5 - 10%



SMALTO ACRILICO SEMILUCIDO 70 GLOSS serie 11900

TEMPO DI ESSICCAZIONE:

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h

Asciutto al tatto : 2 h

Asciutto in profondità: 24 h

Sopraverniciabile: con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura della superficie.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf-life: 24 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.

Mescolare accuratamente prima dell'uso.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.