



Luglio 2008

Revisione Luglio 2015

**CODICE PRODOTTO:** SERIE 11800G

**DENOMINAZIONE:** SMALTO ACRILICO OPACO GOFFRATO

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:** Finitura bicomponente a base di resine acriliche ossidrilate ed isocianati alifatici, pigmenti ed opacizzanti.

**IMPIEGO RACCOMANDATO:** Smalto di finitura opaco con ottime caratteristiche di resistenza all'esterno, buona resistenza all'abrasione ed elasticità. Trova impiego nella verniciatura di una vasta gamma di manufatti di varia natura. Secondo la diluizione all'applicazione si possono ottenere film goffrati o bucciati.

**MECCANISMO DI INDURIMENTO:** Polimerizzazione per reazione tra i componenti.

**CARATTERISTICHE FISICHE:**

**Colore:** a richiesta. Tinte ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante 12029

**Aspetto del film:** opaco (10 gloss)

**Peso specifico (A + B):** 1,25 - 1,30 kg./l.

**Peso specifico A:** 1,30 - 1,35 kg./l.

**Peso specifico B:** 1 kg./l.

**Catalizzatore:** Catalizzatore alifatico non ingiallente (cod. 1508)

Catalizzatore alifatico non ingiallente (cod. 1510)

**Solidi in peso:** 65 - 67%

**Solidi in volume:** 50 - 55%

**Spessore tipico di applicazione:** 40 - 50 micron per mano

**Flash point:** 22°C

**Viscosità:** 30-35" Ford 4 a 20°C



SMALTO ACRILICO OPACO GOFFRATO serie 11800G

**VOC:** 36%  
462 g./l.

**SPESSORE DEL FILM E RESA:**

**Film secco (micron):** 30  
**Film umido(micron):** 60  
**Resa teorica: mq/kg** 12,6

**PRIMERS CONSIGLIATI:**

Fondi epossidici (serie 15000, 15300, 15200); Surface Tolerant (cod. E077); Fondi acrilici (cod. 11200; serie 11700). Può essere applicato su antiruggini monocomponenti (serie 4000, 4100).

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:**

E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito.

**Acciaio al carbonio:**

Rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Come già precedentemente descritto lo smalto Acrilico semilucido (50 gloss) per le sue caratteristiche di adesione può essere applicato anche direttamente a mano unica. Per cicli anticorrosivi o per la verniciatura di manufatti e/o strutture esposte all'esterno si consiglia di far precedere sempre l'applicazione di un primer antiruggine (Fondi epossidici o fondi Acrilici).

**Acciaio zincato:**

Rimuovere eventuali tracce di sali di zinco e sgrassare la superficie. Successivamente al lavaggio è consigliato un irruvidimento della superficie con abrasivi non metallici.

Attenzione: nel caso di strutture in acciaio zincato destinate all'esposizione prolungata alle intemperie, non si può prescindere dall'applicazione di un adeguato spessore protettivo di almeno 100 micron, ottenibile o con l'applicazione di più mani dello stesso prodotto o con l'applicazione di un idoneo Fondo acrilico od epossidico ( cod. 11200 o 15000).

**Alluminio:**

primerizzare con Fondi epossidici (serie 15000, 15300, 15200).

**Vetroresina:**

Pulire e carteggiare (carta abrasiva grana 180 – 280)



SMALTO ACRILICO OPACO GOFFRATO serie 11800G

**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE:** La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C, in atmosfera né nebbiosa né piovosa. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

**METODO DI APPLICAZIONE:**

**Spruzzo:** si  
**Pennello:** no  
**Rullo:** no

**DATI DI APPLICAZIONE \*:**

**Istruzioni per l'uso:** Miscelare base e catalizzatore nei rapporti sottoindicati. Applicare un primo strato liscio con una diluizione del 30 - 40%. Lasciare in appassimento circa 10 – 20 minuti. Procedere con l'applicazione di un secondo strato con effetto goffrato regolando secondo l'effetto desiderato, la percentuale di solvente, la pressione ed il diametro dell'ugello.

**Diluyente:** diluente acrilico (cod. 00015)  
**Rapporto di miscelazione in peso:** 100 : 15 con catalizzatore 1508  
100 : 10 con catalizzatore 1510  
**Rapporto di miscelazione in volume:** 5 : 1 con catalizzatore 1508  
8,7 : 1 con catalizzatore 1510  
**Pot-life a 20°C:** 4 h

**Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:**

**Pressione all'ugello:** 2 – 3 atm  
**Tipo di ugello:** 2,0 – 2,5 mm  
**Diluizione:** 0 - 10% (da regolare secondo il grado di goffratura preferito)



SMALTO ACRILICO OPACO GOFFRATO serie 11800G

**TEMPO DI ESSICCAZIONE:**

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

**Asciutto in superficie:** 1 h

**Asciutto al tatto :** 2 h

**Asciutto in profondità:** 24 h

**Sopraverniciabile:** con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura della superficie.

**MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:**

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.

**Shelf-life:** 24 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.

Mescolare accuratamente prima dell'uso.

---

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

---

**\* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.