



Luglio 2008

Revisione Ottobre 2016

**CODICE PRODOTTO:** SERIE 11300  
**DENOMINAZIONE:** SMALTO ACRILICO ALTO SOLIDO 40 GLOSS

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:** Finitura bicomponente alto solido a base di resine acriliche ossidrilate ed isocianati alifatici con un contenuto di solventi organici (VOC) all'atto dell'applicazione inferiore a 420 gr/l.

**IMPIEGO RACCOMANDATO:** Smalto di finitura semilucido con ottime caratteristiche di resistenza all'esterno senza perdita di brillantezza e senza ingiallimento; anche la durezza, la resistenza al graffio e l'elasticità sono particolarmente elevate. Indicato per la verniciatura di carrozzeria industriale (allestimenti, chassis, furgoni, riverniciatura veicolo usato, sponde camions), macchine agricole, edili, movimento terra, utensili, strutture metalliche industriali in genere. Se ne consiglia l'impiego in cicli ove si desiderino le migliori prestazioni. Possiede inoltre un'elevata adesione ed inerzia chimica anche su calcestruzzo: può essere pertanto utilizzato anche per rivestire supporti di questo tipo.

**MECCANISMO DI INDURIMENTO:** Polimerizzazione per reazione tra i componenti

**CARATTERISTICHE FISICHE:**

**Colore:** a richiesta. Tinte ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante 12044

**Aspetto del film:** semilucido (40 ± 5 gloss)

**Peso specifico (A + B):** 1,35 ± 0,05 kg./l.

**Peso specifico A:** 1,37 ± 0,05 kg./l.

**Peso specifico B:** 1,13 kg./l.

**Catalizzatore:** Catalizzatore alifatico non ingiallente per alto solidi (cod. 1510)

**Solidi in peso:** 71 ± 2%

**Solidi in volume:** 55 ± 2%

**Spessore tipico di applicazione:** 50 micron

**Flash point:** 22°C



**SMALTO ACRILICO ALTO SOLIDO 40 GLOSS serie 11300**

**Viscosità:** 40 - 60" Ford 4 a 20°C

**VOC:** 27%  
370 g./l.

**SPESSORE DEL FILM E RESA:**

**Film secco (micron):** 50

**Film umido(micron):** 90

**Resa teorica: mq/kg** 8 - 8,5

**PRIMERS CONSIGLIATI:** Fondi epossidici (serie 15000, 15300, 15200, E051); Surface Tolerant (cod. E077); Fondi acrilici (cod. 11200; serie 11700). Può essere applicato su antiruggini monocomponenti (serie 4000, 4100).

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:** E' consigliabile l'applicazione su idoneo fondo o intermedio.

**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE:** La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C, in atmosfera né nebbiosa né piovosa. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

**METODO DI APPLICAZIONE:**

**Spruzzo:** si convenzionale od airless

**Pennello:** si - diluire con nostro Diluente D/4 (cod. 00002)

**Rullo:** si - diluire con nostro Diluente D/4 (cod. 00002)

**DATI DI APPLICAZIONE \*:**

**Diluente:** non necessario. Eventualmente utilizzare diluente acrilico (cod. 00015)

**Rapporto di miscelazione in peso:** 100/10

**Rapporto di miscelazione in volume:** 8 : 1



SMALTO ACRILICO ALTO SOLIDO 40 GLOSS serie 11300

Pot-life a 20°C: 4 h

**Dati indicativi per l'applicazione airless:**

Pressione all'ugello: 150 kg/cm<sup>2</sup> o maggiore

Tipo di ugello: 0,012" – 0,015"

Diluizione: no

**Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:**

Pressione serbatoio: 4 - 6 kg./cm<sup>2</sup>

Pressione dell'aria: 0,8 - 1,2 kg/cm<sup>2</sup>

Tipo di ugello: 1,5 – 1,8 mm

Diluizione: no

**TEMPO DI ESSICCAZIONE:**

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h

Asciutto al tatto : 2 h

Asciutto in profondità: 24 h

Sopraverniciabile: con se stesso in qualsiasi momento previa idonea pulitura della superficie.

**MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:**

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.

Shelf-life: 24 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.

Mescolare accuratamente prima dell'uso.



SMALTO ACRILICO ALTO SOLIDO 40 GLOSS serie 11300

---

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

---

**\* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.