



Luglio 2012

Revisione Dicembre 2014

CODICE PRODOTTO: 11210

DENOMINAZIONE: FONDO ACRILICO HS

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Fondo bicomponente a base di resine acriliche ossidrilate, isocianati alifatici ed extender per un elevato effetto protettivo.

IMPIEGO RACCOMANDATO: Fondo acrilico bicomponente alto solido con ottima adesione su acciaio, superfici zincate e leghe leggere, adatto per lavori nuovi e riparazioni. È di rapido indurimento e facile da carteggiare, possiede inoltre buone capacità riempitive, eccellenti caratteristiche di distensione e garantisce un'ottima resistenza all'assorbimento dello smalto. La sua colorazione grigio medio è stata studiata per facilitare la copertura e l'omogeneità anche delle successive applicazioni delle finiture metallizzate generalmente utilizzate in carrozzeria. Il contenuto in sostanze volatili (VOC) è inferiore a 540 gr./l. all'applicazione.

MECCANISMO DI INDURIMENTO: Polimerizzazione per reazione tra i componenti.

CARATTERISTICHE FISICHE:

Colore: grigio (cod. 11210)

Aspetto del film: opaco

Peso specifico (A + B): 1,40 – 1,50 kg./l.

Peso specifico A: 1,50 - 1,55 kg./l.

Peso specifico B: 0,95 – 0,98 kg./l.

Catalizzatore: Catalizzatore standard (cod. 1512) – Catalizzatore rapido (cod. 1520)

Solidi in peso: 70 - 75%

Solidi in volume: 55%



Flash point:	> 22°C
Viscosità:	60" Ford 8 a 20°C
VOC (riferito al solo componente A):	25%
	389 g./l.

SPESSORE DEL FILM E RESA:

Film secco (micron):	100
Film umido(micron):	190
Resa teorica: mq/kg	3,5

FINITURE CONSIGLIATE: Base opaca a doppio strato (codice neutro 12084), smalti acrilici (serie 11000, 11800, 11900, 11000G, 11800G, 11400, 11300), smalti poliuretanic (serie 16000, 17000, 16000G, 17800, 16500).

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:

Acciaio:	Carteggiare con carta abrasiva P 120 o passare Scotch-Brite medio. Eliminare ogni traccia di oli, siliconi, impronte digitali, colle, distaccanti e polvere tramite Antisilicone Nason (cod. 1001).
Stucchi e fondi poliesteri:	Carteggiare il supporto con carte abrasive P 320.
Vecchie verniciature:	Carteggiare il supporto con carte abrasive P 320.
Vetroresina e gelcoat:	Carteggiare il supporto con carte abrasive P 280 – 320.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE: La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 10°C e i 30°C, in atmosfera né nebbiosa né piovosa. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.



METODO DI APPLICAZIONE:

Spruzzo:	si
Pennello:	no
Rullo:	no

DATI DI APPLICAZIONE *:

Diluyente:	diluyente acrilico (cod. 00015)
Rapporto di catalisi in peso:	100 : 12,5
Rapporto di catalisi in volume:	5 : 1
Pot-life a 20°C:	4 h
Spessore tipico di applicazione:	100 micron (utilizzato come sottosmalto) 150 – 200 micron (utilizzato come fondo riempitivo)
Numero di mani:	2 (utilizzato come sottosmalto) 3 (utilizzato come fondo riempitivo)

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione all'aerografo:	2 – 3 bar
Tipo di ugello:	1,5 – 1,8 mm
Diluizione:	0 - 5%

TEMPO DI ESSICCAZIONE:

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.



FONDO ACRILICO ALTO SOLIDO serie 11200

Asciutto in superficie:	1 h
Asciutto al tatto :	2 h
Asciutto in profondità:	24 h
intervallo tra le mani:	10 - 15 min
Pronto per la carteggiatura:	100 micron a 20°C 3 - 6 h / a forno a 60°C da 30 a 45 min a seconda degli spessori applicati

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO: Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.

Shelf-life: 12 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.
Mescolare accuratamente prima dell'uso.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

D.Lgs 161/2006: all. II B/c – Primer – Fondo (surfacers) e primer universali (metallici), limite massimo di COV espressi in g/l (prodotto pronto all'uso (1/1/2010)): 540

FONDO ACRILICO HS 11210 pronto all'uso (+12,5% di catalizzatore 1512 + 5% di Diluente acrilico 00015 in volume) COV espressi in g/l: 460

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.