



Luglio 2008

Revisione Ottobre 2014

CODICE PRODOTTO: SERIE 20200
DENOMINAZIONE: SMALTO NITROMARTELLATO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Prodotto a base nitroalchidica dotato di rapidissima essiccazione che, applicato a spruzzo, dà il caratteristico effetto martellato.

IMPIEGO RACCOMANDATO: Dato il particolare effetto estetico si adattano alla finitura di superfici metalliche in genere, quali utensileria, parti di macchine, scaffalature, ecc.

MECCANISMO DI INDURIMENTO: Essiccazione fisica per evaporazione dei solventi.

CARATTERISTICHE FISICHE:

Colore: Colori metallici (vedere cartella colori). Tinte ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante 12035

Aspetto del film: lucido

Peso specifico: 0,90 – 0,95 kg./l.

Solidi in peso 30 - 35%

Solidi in volume: 25 - 30%

Spessore tipico di applicazione: 30 micron

Flash point: 4°C

Viscosità: 40 - 60" Ford 4 a 20°C

VOC: 66%

619 g./l.



SPESSORE DEL FILM E RESA:

Film secco (micron):	30
Film umido(micron):	100
Resa teorica: mq/kg	10

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:

Carteggiare il supporto con carta abrasiva P320-P400 (secco), o P800-P1000 (bagnato). Sgrassare con Nason Antisilicone (cod. 1001).

Acciaio al carbonio:

Per garantire un'adesione ottimale si consiglia di applicare una mano di primer.

PRIMERS CONSIGLIATI:

Fondo primer nitro (cod. 4212); Titanfer antiruggine ai fosfati di zinco (serie 4000, 4000AP); Antiruggine a rapida essiccazione (serie 4100); Wash Primer (cod. B259).

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE: La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

NOTE APPLICATIVE:

Gli smalti nitromartellati contengono sempre una percentuale di silicone. Fare molta attenzione a non utilizzare le stesse attrezzature (aerografi, spatole, pennelli, contenitori) con altri prodotti vernicianti in quanto questi potrebbero "contaminarsi".

Si consiglia di tenere presente che l'entità della diluizione e lo spessore applicato sono fattori da mantenere costanti per ottenere un effetto di martellatura uniforme.

METODO DI APPLICAZIONE:

Spruzzo:	si
Pennello:	no
Rullo:	no

DATI DI APPLICAZIONE *:

Diluente: Diluente nitro super (cod. 00001)



Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm ²
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm ²
Tipo di ugello:	1,2 - 1,5 mm
Diluizione:	30 - 50%
Pulizia attrezzi:	Diluente nitro super (cod. 00001)

TEMPO DI ESSICCAZIONE:

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie:	1 h
Asciutto al tatto :	2 h
Asciutto in profondità:	6 h

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf-life:	24 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.
	Mescolare accuratamente prima dell'uso.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152



*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.